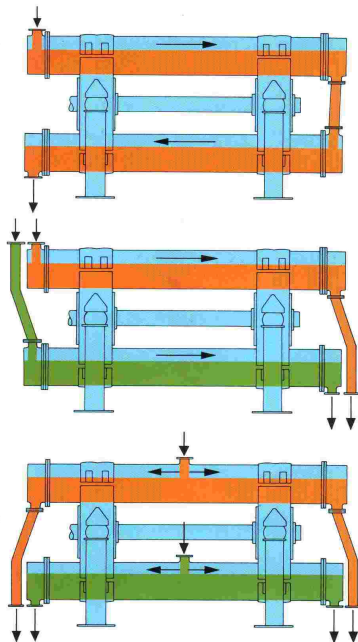


BROYEURS VIBRANTS PALLA

En voie sèche (jusqu'à 3% de H₂O) ou en voie humide (jusqu'à 50% de matière solide)
Exécutions spéciales : Homogénéiseur, densifieur, sous gaz inerte, résistant 10 bars Atex, ...



Palla 50 U



Principe de fonctionnement :

L'ensemble compact des 2 tubes de broyage est actionné par l'intermédiaire d'un seul moteur à transmission directe par cardan.

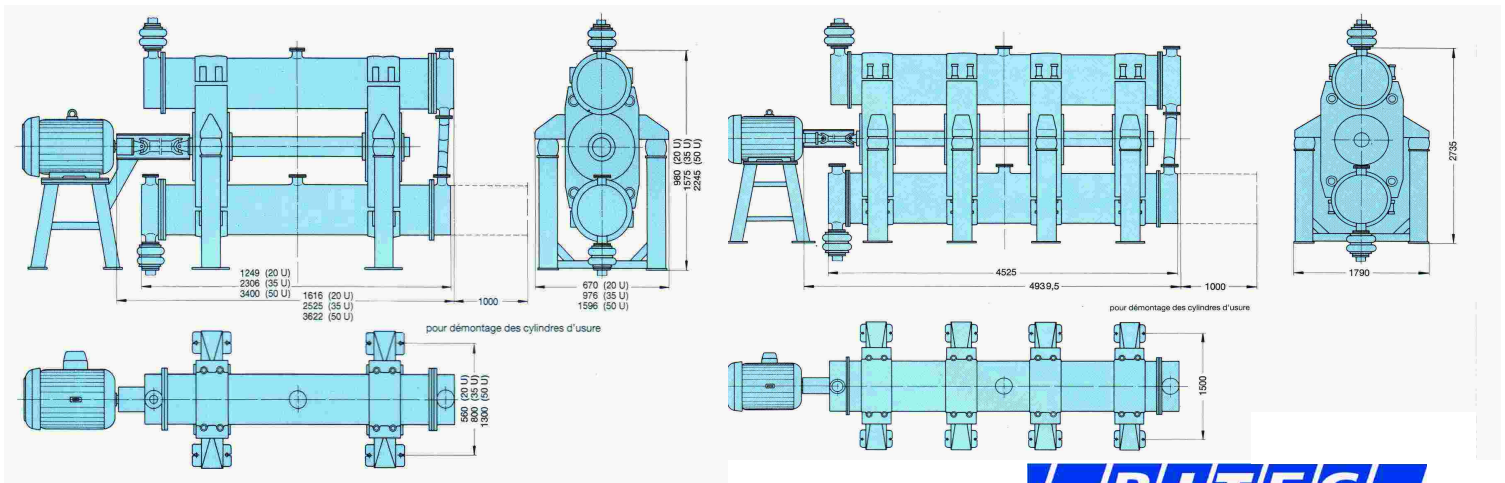
Le moteur actionne les balourds et donne une amplitude jusqu'à 12mm. Cet ensemble est monté sur des pieds avec paquets-ressorts. Le broyage se fait par chocs. Le produit traverse les tubes suivant un trajet elliptique jusqu'à la sortie du cylindre.

Montage selon le temps de séjour de la matière dans les tubes (voir schéma)

Avantages :

- Encombrement réduit (voir schéma d'encombrement)
- Puissances installées et consommées réduites (voir tableau)
- Frais d'installation réduits. Le broyeur peut être installé directement sur une dalle d'usine.
- Particulièrement intéressant pour matières explosives, vu que le remplissage corps broyants/matière est de 95%
- Réglage simplifié ; amplitudes jusqu'à 12mm
- Taux d'usure minimisé, broyage par chocs
- Possibilité de broyage sans pollution en fer avec des corps broyants et blindage en alumine
- Maintenance : réduite et rapide
Grâce à une conception très robuste et l'intégration des balourds dans un boîtier compact, les roulements sont peu sollicités
- Charge broyante uniquement à réapprovisionner pour garantir un taux de remplissage constant et une granulométrie constante
- Très bonne homogénéisation
- Pas de production d'air, par conséquent, absence de filtre d'air (coût réduit)
- Transmission directe par cardan

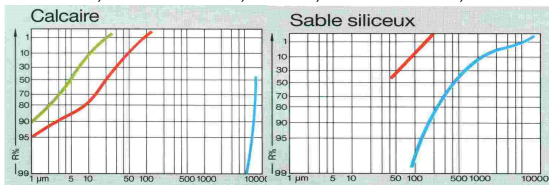
Type broyeur vibrant	VMS/VMK	Palla 20U	Palla 35U	Palla 50U	Palla 65U
Puissance installée	2,2kW	5,5kW	22 kW	90 kW	160 kW
Charge broyante en kg	38/77	260	1500	5000	11000
Barres ou Cylpebs					
Facteurs d'extrapolation	1,00	3,40	17,90	57,00	112,00
		1,00	5,30	16,90	32,00
			1,00	3,20	6,20
				1,00	1,95



BROYEURS VIBRANTS PALLA

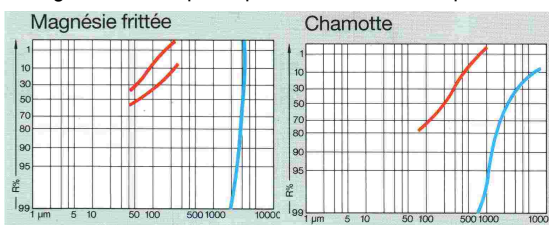
Matières minérales, ciments :

Anhydrite, chaux vive, diabase, dolomie, gypse, calcaire, sable silicieux, ciment, sable à zircon, ...



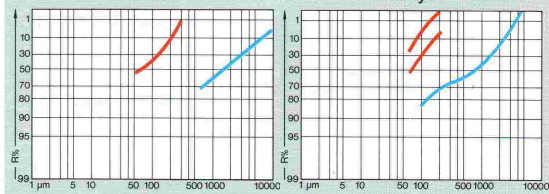
Céramiques, produits réfractaires :

Bauxite, feldspath, frites de glaçure, kaolin, pâtes céramiques, sillimanite, chamotte, dolomie frittée, magnésie frittée, pâtes pour carreaux céramiques, ...



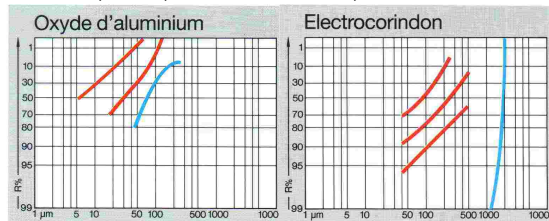
Minerais, métallurgie, Verre :

Ferrites de baryum, pyrolusite, minerais de chrome, oxydes de fer, spath fluor, speiss de Co-Ni, scories, sulfate de cobalt, cryolithe, oxyde de zinc, ... Scories Thomas, Ferrite de baryum



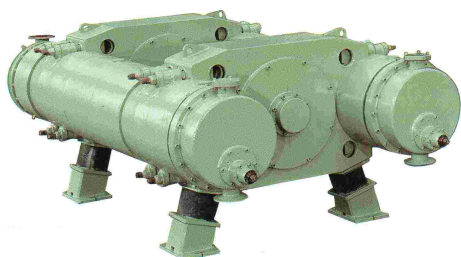
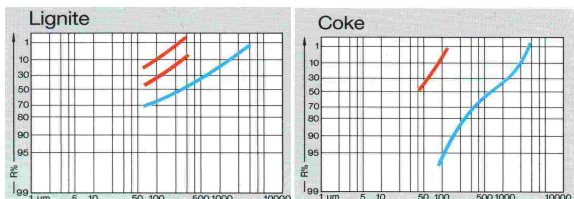
Abrasifs :

Oxyde d'aluminium, électrocorindon, verre, corindon, alumine, émeri, carbure de silicium, ...

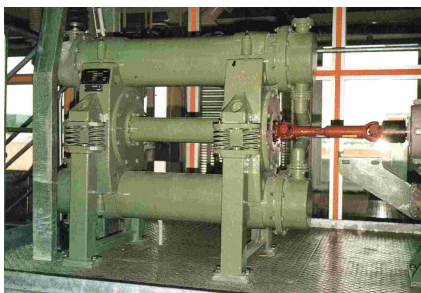


Chimie, Charbon, Coke :

Pâte à électrodes, pigments, résines échangeuses d'ions, carbure de calcium, poussière de coke, matières plastiques, cyanamide calcique, coke de pétrole, produits phytosanitaires, houille, ...



Notre station d'essai est à votre disposition pour tester vos produits



Granulométries et débits:

Granulométrie d'alimentation importante allant de 1 à 25mm
Granulométrie finale de 100µ à 2mm en broyage direct

Et de 30µ à 100µ - en circuit fermé avec tamiseur, tamiseur à ultrasons, sélecteur à air

Débits : 100kg à 25t/h (suivant type et matière)

EXEMPLES DE MATIERES TRAITÉES SUR PALLA 50U :

En voie sèche

- Amendement calcaire : d50=20µ, à 10t/h
- Argile : d50=40µ, à 6,5t/h
- Basalte : d75=90µ, à 2t/h
- Bauxite : d50=20µ, à 5,7t/h
- Boues d'épuration : d80=500µ, à 7,7t/h
- Calcaire friable : d85=160µ, à 10,5t/h
- Carbonate de calcium : d97=10µ, à 1,4t/h
- Carbure de calcium : d50=50µ, à 4t/h
- Cendres volantes : D95=63µ, à 5t/h
- Chamotte : d50=200µ, à 5,1t/h
- Chaux éteinte : d50=40µ, à 3t/h
- Chrome métal : d50=90µ, à 32kg/h
- Coke de pétrole : d50=40µ, à 2,5t/h
- Corindon : d50= 63µ, à 700kg/h
- Dolomie frittée : d50=90µ, à 3t/h
- Ferrite : d50=63µ, à 5t/h
- Filler pour bâtiment : d50=63µ, à 5t/h
- Filler pour bitume : d50=20µ, à 7t/h
- Laitier avec or : d50=63µ, à 2,8t/h
- Lignite : d50=63µ, à 5t/h
- Magnésie : d50=40µ, à 1,1t/h
- Magnésie frittée : d50=63µ, à 3,6t/h
- Oxyde d'Aluminium : d50=32µ, à 4,7t/h
- Plâtre : d75=32µ, à 4t/h
- Sable silicieux : d75=75µ, à 5,8t/h
- Silicium métal : d85=250µ, à 5t/h
- Verre : d80=125µ, à 2t/h
- Zircone : d50=40µ, à 250kg/h
- Etc.

En voie Humide

- Alumine : d50=3,5µ, à 5t/h
- Ferrite : d50=6µ, à 9t/h
- Etc.

Utilisations spéciales :

- Homogénéisation / Mélange
- Densification : 5
- Réacteur
- Cryobroyage
- broyage sous gaz inerte, consommation d'azote réduite



RITEC

Tél +33 (0)4 94 88 30 37
Fax +33 (0)4 94 90 39 65
ZI de Signes, Av de Rome
BP 30718
F-83030 TOULON cedex 9 / France
Web : www.ritec.fr Email : ritec@wanadoo.fr

BROYEUR VIBRANT DE LABORATOIRE OU PILOTE

Type BVL

Broyage en continu ou discontinu

- en voie sèche ou en voie humide -

Granulométrie d'alimentation de 0 à 25mm

Granulométrie finale : 3 mm à 10 μ

Débits : de 20 à 100 kg/h

L'installation se compose :

- D'une unité de base

Construction d'acier, avec moteur à balourd pour l'excitation de la vibration.

Tube de broyage Ø 200, longueur 690 mm

Installation complète en acier ou en inox

Réglage de l'amplitude par les balourds du moteur

Puissance moteur 2kW / 380 V, 50 Hz

Principe de fonctionnement :

Le moteur à balourd crée une amplitude qui transmet un mouvement elliptique à l'intérieur du tube de broyage qui est rempli de 65% de corps broyants (85% avec la matière)
Cela permet une efficacité de broyage très importante avec une faible consommation énergétique

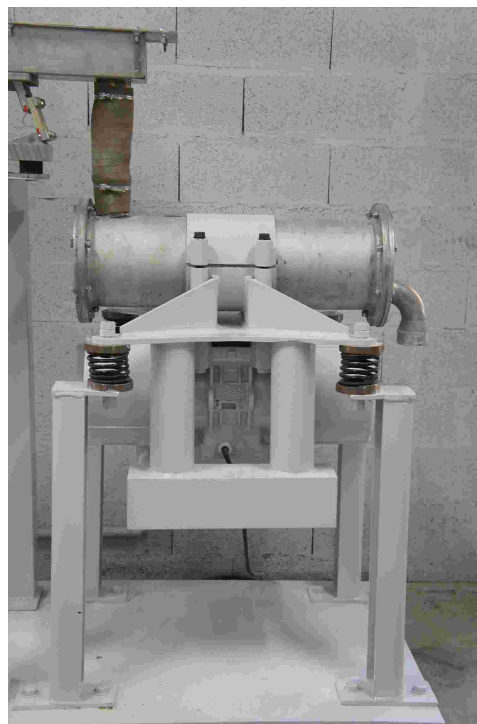
Homogénéisation parfaite des produits

Options

- pour laboratoire : tube de broyage de Ø 200 x 300 mm
- pour non-contamination fer : tube revêtu en Al₂O₃
- pour broyage à basse température (refroidissement sous azote)
- pour broyage sans échauffement : tube à double enveloppe

Exemple de matières traitées :

Argile, basalte, bauxite, calcaire, carbonate de calcium, cendres volantes, chamotte, chaux, corindon, dolomie frittée, feldspath, ferrite, laitier, lignite, magnésie, oxyde d'aluminium, sable silicieux, silicium métal, verre, zircone, etc...



BROYEUR VIBRANT DE LABORATOIRE OU PILOTE Type BVL

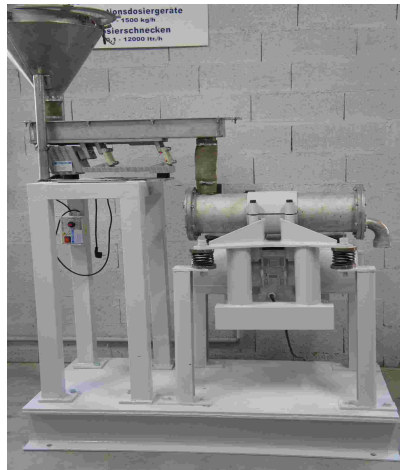
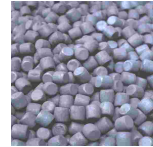
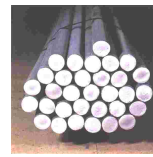
Charge broyante correspondante :

Pour broyage avec granulométrie d'alimentation de 5 à 25mm :

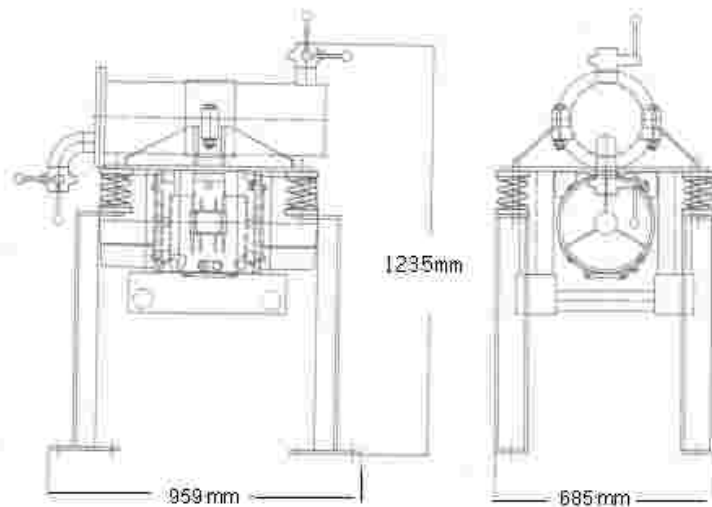
Barres de broyage, en qualité spéciale et à haute résistance contre l'usure

Pour broyage avec granulométrie d'alimentation inférieure à 5mm

Cylpebs en acier de qualité spéciale à haute résistance contre l'usure



Exemple d'installation



Notre station d'essai est à votre disposition pour des essais avec vos produits spécifiques.



RITEC

Tél +33 (0)4 94 88 30 37
Fax +33 (0)4 94 90 39 65

ZI de Signes, Av de Rome
BP 30718
F-83030 TOULON cedex 9 / France

Web : www.ritec.fr Email : ritec@wanadoo.fr